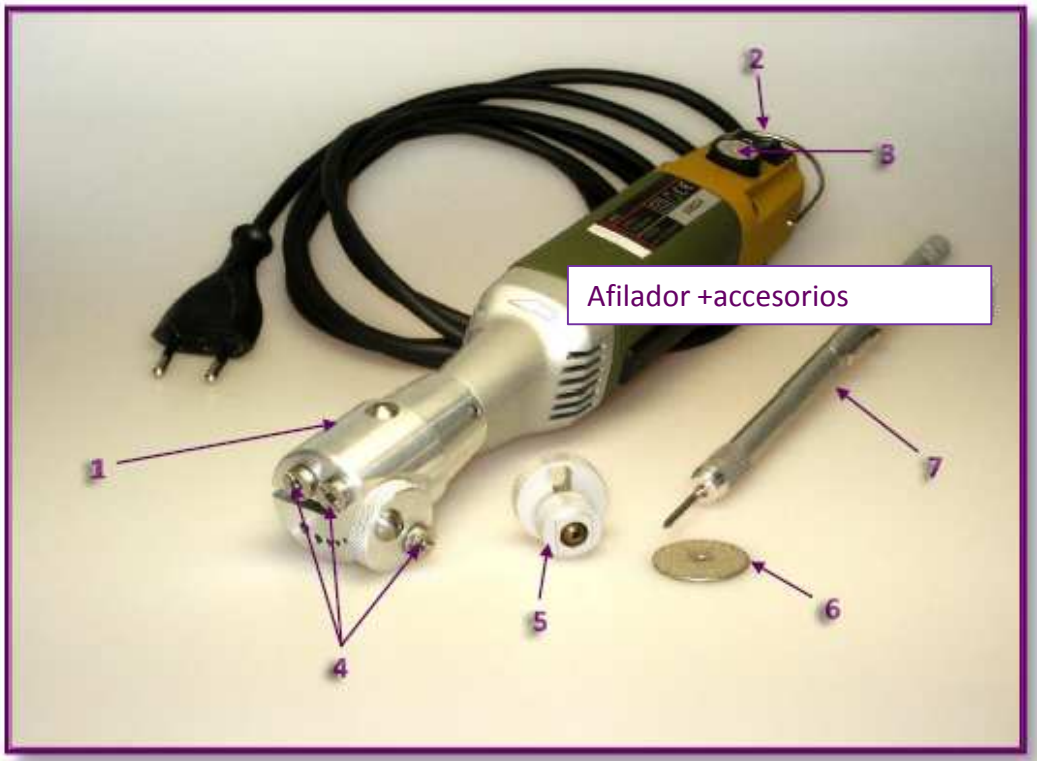
MANUAL DE INSTRUCCIONES

Afilador

AFILADOR DE TUNGSTENOS

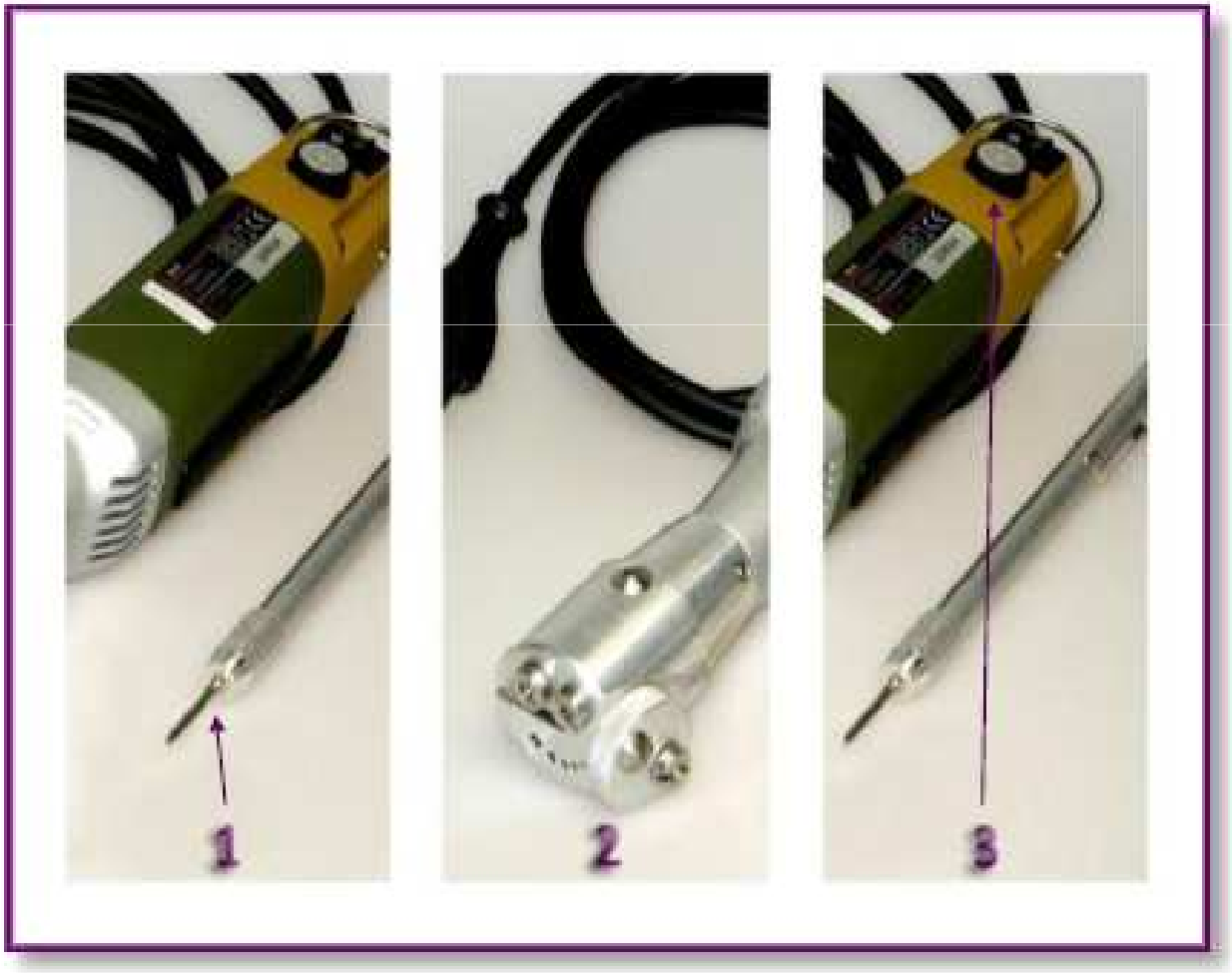
GOZALO®

SOLDADURA Y CORTE



POS	DESCRIPCION
1	Cabezal con disco de diamante integrado
2	Interruptor ON/OFF
3	Ajuste de velocidad
4	Inserción con agujero para el diámetro del electrodo requerido
5	Kit de actualización para diferentes ángulos Ø1,6/2,4/3,2
6	Discos de diamante de repuesto (recubierto por las dos caras)
7	Afilador punta Tig
8	Agujeros para aplanar las puntas de contacto
9	Tornillos para fijar el kit de actualización

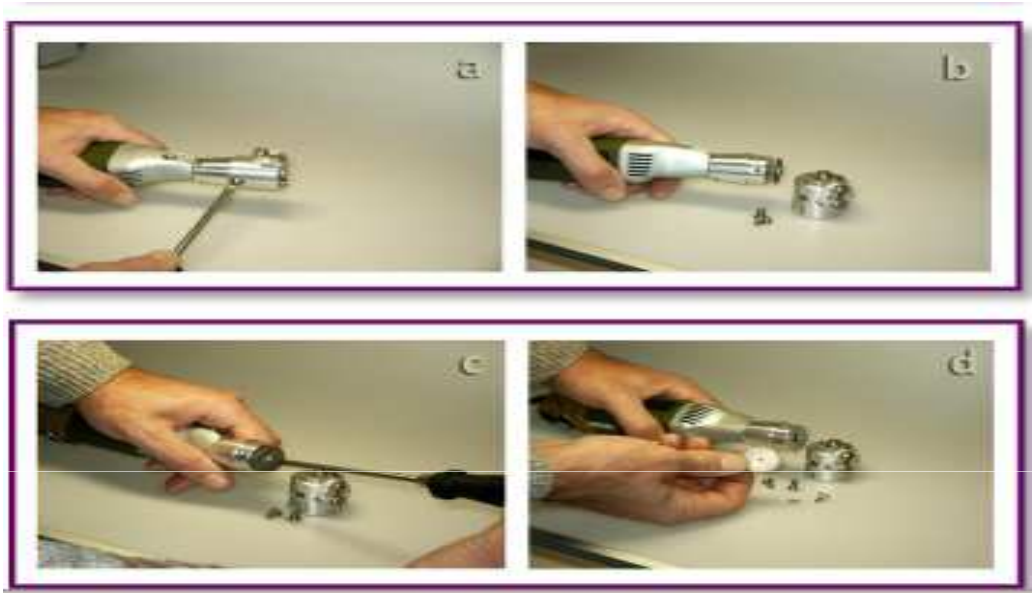
ART	DESCRIPCIÓN
1	Sujetar el electrodo en la plantilla del afilador (punta con punta) con una proyección aprox. 30mm.
2	Primero inserte el diámetro correspondiente del electrodo
3	Encienda la máquina y establezca la velocidad (se obtienen buenos resultados a 16000-17000 rev/min)



4	FUNCIONES ESTÁNDAR
a	Coloque el electrodo en el encarte y ajustar la boquilla girándola suavemente.
b	Para “alisar” el electrodo en la parte frontal introdúzcalo en el agujero correspondiente y afile la punta.
c	Para “acortar el electrodo” colóquelo en la ranura y con la ayuda del disco de diamante corte una muesca en la circunferencia. A continuación rómpalo.

5	KIT DE ACTUALIZACIÓN
-Asegurar el kit de actualización con el tornillo. -Ajustar el ángulo deseado. -Afilar el electrodo de tungsteno.	

6	CAMBIO DEL DISCO DE DIAMANTE
a	Afloje el tornillo
b	Tirar de la cabeza del afilador
c	Retire el tornillo
d	Sacar el disco de diamante



7	Apretar el soporte para discos
A	Aflojar tres los tornillos de fijación con una llave Allen y retire la parte superior
B	Bloquear el motor con el botón de prensa y apretar el mandril con la ayuda de una llave inglesa. A continuación re-ensamblar la máquina en el orden inverso

AFILADOR

Instrucciones generales	
1	Utilizar siempre gafas de seguridad adecuadas cuando se afila electrodos de tungsteno.
2	sólo utilice la máquina si se encuentra en condiciones de seguridad y si no está dañada.
3	Para cambiar el disco de diamantes o para realizar otro tipo de operación mantenga el aparato desenchufado.
4	Cuando utilice el afilador tenga en cuenta siempre las precauciones de seguridad incluyendo las de prevención contra el fuego, shock eléctrico o daños corporales.
5	Debe tener en cuenta entre las precauciones de seguridad que al afilar el tungsteno el polvo que se desprende es peligroso y fuertemente dañino para la salud, por lo que deberá tomar medidas adecuadas para protegerse de la inhalación.
6	El afilador no requiere ningún mantenimiento especial. Aunque es recomendable quitar la cabeza y limpiarla de vez en cuando.

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, Anhang II A

daß die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrundt ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entspricht.
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verfiert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Maschine:	Wolframelektroden-Schleifgerät
Maschinentyp:	UniversalGrinder für 1-3,2 mm. Elektroden
Maschinen-nr.:	
Einschlägige EG-Richtlinien:	EG-Maschinenrichtlinie (89/392/EWG)i.d.F. 93/44/EWG EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG) EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG)i.d.F. 93/31/EWG
Angewandte harmonisierte Normen [2)] Insbesondere:	EN 292-1 und EN 292-2; EN 61029-1:95, IEC61029-2-4 .....
Angewandte nationale Normen technische Spezifikationen [3)] Insbesondere:	ZH 1 /522 .....
Gemeldete Stelle [3)] nach Anhang VII (Name, Anschrift)	.....

Eingestellen zur

- Aufbewahrung der Unterlagen nach Anhang VI oder
- Prüfung der konkreten Anwendung der einschlägigen harmonisierten Normen und Bestätigung der vorschriftsmäßigen Unterlagen nach Anhang VI oder
- EG-Baumusterprüfung (EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr.....)

Datum/Herstellerunterschrift:	17. Oktober 1999
Angaben zum Unterzeichner:	Adm. Dir. Heine Plougman

Archivierung	Manual.doc Masch.-Nr. –lfd.-Nr.